

# Dunlop *Ultima*

## Przemysłowe płyty gumowe

### Światowy standard jakości oraz trwałości

Płyta gumowa odporna na ścieranie Dunlop *Ultima* została specjalnie zaprojektowana aby zapewnić wyjątkową wytrzymałość oraz zdolności adaptacyjne w szerokim zakresie zastosowań przemysłowych, w tym:

- Pokrycia i uszczelnienia
- Izolacja i ochrona przed korozją
- Fartuchy
- Gumowanie bębnow



#### Kluczowe zalety *Ultimy* to:

- produkowana wyłącznie w Holandii
- wyjątkowo odporna na ścieranie
- bezpieczna w obsłudze - w pełni zgodna z normami REACH
- odporna na ozon (EN/ISO 1431)
- doskonale zdolności adhezyjne
- niskie koszty utrzymania / łatwa w czyszczeniu
- łatwy i szybki zakup w sklepie internetowym

Produkt został zaprojektowany oraz wykonany przez Dział Badań i Rozwoju Firmy Dunlop w Holandii, w zgodności z normą DIN 7715. *Ultima* o twardościach 60' oraz 40 ' w skali A Shore'a jest dostępna w różnych grubościach, szerokościach oraz z/bez powłoki ułatwiającej przyklejanie (AL).

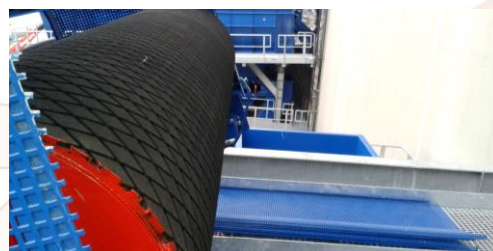
#### System klejenia

*Ultima* może być klejona do różnych powierzchni przy użyciu większości dobrej jakości dostępnych na rynku materiałów do klejenia na zimno. Zastosowanie *Ultimy* z powłoką ułatwiającą przyklejanie (AL) eliminuje czasochłonne szorstkowanie powierzchni przed klejeniem. Powłoka ta jest pokryta folią zabezpieczającą umożliwiającą szybkie przystąpienie do klejenia. Połączenie wysokiej przyczepności oraz wytrzymałości na rozciąganie produktu *Ultima* zapewnia maksymalną wytrzymałość klejenia, zwiększając jego niezawodność.

#### Gumowanie bębnow

Płyty gumowe *Ultima* zostały wykonane przy użyciu gumy najwyższej jakości o wysokiej odporności na ścieranie, co daje najlepszy stosunek ceny do żywotności produktu. Opcjonalny profil KARO umożliwia efektywne odprowadzenie nagromadzonej pomiędzy taśmą a okładziną bębna cieczy, co zwiększa przyczepność taśmy do bębna. Stopień zużycia profilu pozwala wcześniej zaplanować wymianę i nie dopuścić do zniszczenia powierzchni bębna.

Powłoka adhezyjna jest wykonana w oparciu o Neopren, co znacznie ułatwia oklejanie powierzchni stalowych pod warunkiem zastosowania właściwej metody. *Ultima* znajduje zastosowanie zarówno w przypadku bębnow napędowych jak i zwrotnych.



## Karta Charakterystyki Technicznej

	<i>Ultima 40</i>	<i>Ultima 60</i>	<i>Ultima 60 PL</i>	
Gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	0.98 ± 0.03	1.13 ± 0.03	1.17 ± 0.03	DIN 53479
Twardość (Shore A)	40 ± 5	60 ± 5	62 ± 5	DIN 53505
Wytrzymałość na rozciąganie (mm <sup>3</sup> )	130	120	130	DIN 53516
Wydłużenie (MPa)	18	15	14	DIN 53504
Odporność na ozon (%)	700	420	350	DIN 53504
Ozone resistance >%	100%	100%	100%	ISO 1431
Kolor	Czerwony	Czarny	Czarny	-

## Gama produktów Ultima

Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Długość (m)	Numer produktu bez powłoki ułatwiającej klejenie	Numer produktu z powłoką ułatwiającą klejenie
<b>Ultima 40</b>				
6	2000	10	9540U06	N/A
8	2000	10	9540U08	N/A
10	2000	10	9540U10	9540UA10
<b>Ultima 60</b>				
6	2000	10	9560U06	N/A
8	2000	10	9560U08	N/A
10	2000	10	9560U10	9560UA10
12	2000	10	9560U12	9560UA12
<b>Ultima 60 Pulley Lagging</b>				
8	1500	10	N/A	9560PL08
10	1500	10	N/A	9560PL10

## Produkty niestandardowe dla wymagających klientów

Wszystkie produkty firmy Dunlop wytwarzane są we własnych zakładach w Holandii. Ta samowystarczalność umożliwia pełną kontrolę jakości podczas procesu produkcyjnego, oraz elastyczność w tworzeniu niestandardowych produktów w odpowiedzi na potrzeby klientów. Istnieje możliwość wyprodukowania płyt gumowych *Ultima* o grubości od 3mm do 40mm w rolkach do 100 m długości.

## Wsparcie techniczne

Zakup produktów z logo Dunlop to nie tylko gwarancja najwyższej jakości. To również zapewnienie niezrównanego poziomu usług przez jeden z najbardziej doświadczonych i wysoko wykwalifikowanych zespołów specjalistów i inżynierów w branży, a co za tym idzie niezrównane doradztwo techniczne, wskazówki i praktyczne wsparcie.



Kliknij aby sprawdzić ceny i złożyć zamówienie: [www.dunlopcbdirect.com](http://www.dunlopcbdirect.com)

Wszelkie informacje i zalecenia w tym biuletynie zostały przygotowane w oparciu o naszą najlepszą wiedzę wraz z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć technologicznych firmy Dunlop. Nie przyjmujemy odpowiedzialności za zalecenia oparte tylko i wyłącznie na tym dokumencie.

**DUNLOP CONVEYOR BELTING (HEAD OFFICE)** • Oliemolenstraat 2 • PO Box 14 • 9200 AA Drachten • The Netherlands •  
 Tel.: +31 (0) 512 585 555 • Fax: +31 (0) 512 524 599  
**POLAND** • Tel.: +48 (0) 32 218 5070 • **FRANCE** • Tel.: +33 (0) 130555419 • **SPAIN** • Tel.: +34 (0) 93 770 45 97 •  
**RUSSIA** • Tel.: +7 495 780 88 64 • **GERMANY** • Tel.: +49 (0) 1729 72 93 02 • **ITALY** • Tel.: +39 (0) 363 906266 •  
**UNITED ARAB EMIRATES** Tel.: +971 (0) 4 880 6237 • **WEST AFRICA** Tel.: +233 (0) 302 797531 •  
**MOROCCO** Tel.: +212 (0) 522 34 65 80/85