

Dunlop *Ultima* Revêtement anti-usure

La norme mondiale en termes de qualité et de fiabilité

La gomme de revêtement industrielle vulcanisée Dunlop *Ultima* est spécifiquement conçue afin d'obtenir une durée de vie exceptionnelle et une adaptabilité à un large éventail d'applications industrielles, notamment:

- Feuilles et joints d'étanchéités
- Revêtement anti-corrosion et anti-usure
- Bavette
- Revêtement de garnissage tambour



Les principaux avantages de *Ultima*:

- Exclusivement fabriqué en Hollande
- Résistance à l'usure exceptionnelle
- Sécurité d'utilisation - entièrement conforme à la réglementation REACH
- Entièrement résistant à l'ozone (EN / ISO 1431)
- Excellentes capacités d'adhérence
- Faible entretien / nettoyage facile
- Achat rapide et facile dans la boutique en ligne Ultima

Conçu et développé conformément à la norme internationale DIN 7715 par l'équipe Recherche & Développement de DUNLOP en Hollande, Dunlop *Ultima* est disponible dans des duretés de 60° et 40° Shore A et dans une gamme étendue d'épaisseurs, largeurs et longueurs de rouleaux avec ou sans couche adhésive (AL).

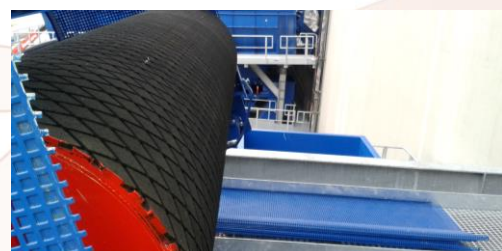
Système de collage

Dunlop *Ultima* peut être collée à la plupart des surfaces, en utilisant la majorité des systèmes de collage à froid de bonne qualité disponibles sur le marché. Dans les applications où est utilisée *Ultima* avec couche adhésive (AL), un ponçage long et coûteux n'est pas nécessaire avant le collage. La couche adhésive est protégée par un film plastique, ce qui permet une application rapide. La combinaison d'une adhérence élevée et d'une haute résistance à la traction de cette couche adhésive, assure un excellent collage et une fiabilité accrue.

Revêtement de garnissage tambour

Grâce à sa fabrication en caoutchouc haute résistance à l'abrasion, le revêtement de tambour DUNLOP *Ultima* fournit une résistance exceptionnelle à l'usure et un excellent rapport qualité-prix. Le profil losangé permet à l'humidité de se disperser, réduit l'accumulation de matière et le patinage. Le revêtement agit aussi efficacement comme un indicateur d'usure afin de prévoir son entretien avant que la surface en acier du tambour ne soit endommagée.

Dunlop *Ultima* est muni d'une couche néoprène qui permet un procédé simple mais très efficace de collage sur la surface des tambours en acier en combinaison avec un système de collage approprié. *Ultima* est adaptée au garnissage de tous les tambours d'entraînement et les tambours entraînés et peut également être appliquée en une seule épaisseur afin de minimaliser le nombre de joints.



Informations techniques

	<i>Ultima 40</i>	<i>Ultima 60</i>	<i>Ultima 60 PL</i>	
Densité (g/cm ³)	0.98 ± 0.03	1.13 ± 0.03	1.17 ± 0.03	DIN 53479
Dureté (°Shore A)	40 ± 5	60 ± 5	62 ± 5	DIN 53505
Abrasion (mm ³)	130	120	130	DIN 53516
Résistance à la rupture (MPa)	18	15	14	DIN 53504
Allongement (%)	700	420	350	DIN 53504
Résistance à l'ozone >%	100%	100%	100%	ISO 1431
Couleur	Rouge	Noir	Noir	-

Gamme de stock Ultima

Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (m)	N° de référence sans AL	N° de référence avec AL
Ultima 40				
6	2000	10	9540U06	N/A
8	2000	10	9540U08	N/A
10	2000	10	9540U10	9540UA10
Ultima 60				
6	2000	10	9560U06	N/A
8	2000	10	9560U08	N/A
10	2000	10	9560U10	9560UA10
12	2000	10	9560U12	9560UA12
Ultima 60 PL				
8	1500	10	N/A	9560PL08
10	1500	10	N/A	9560PL10

Sur mesure pour gérer les tâches spécifiques

Chez Dunlop nous fabriquons notre propre caoutchouc et tous nos produits dans notre usine en Hollande. Cela nous permet d'avoir la maîtrise totale du processus de qualité ainsi que la flexibilité de créer des solutions sur mesure. Nous sommes notamment en mesure de produire des feuilles caoutchouc *Ultima* de 3mm à 40mm et des rouleaux allant jusqu'à 100 mètres en fonction de l'épaisseur.

Support technique

Lorsque vous achetez des produits Dunlop, vous achetez plus que des bandes transporteuses de qualité. Nos équipes de techniciens sont parmi les mieux formées et expérimentées de l'industrie. Notre équipe internationale fournit un niveau de service inégalé, en visitant nos clients sur site, fournissant des conseils techniques, préconisations et support technique.



Visitez notre site pour connaître les prix et commander:
www.dunlopcbdirect.com

Toutes les informations et recommandations contenues dans ce bulletin ont été fournies au mieux de nos connaissances, aussi précisément que possible et mis à jour afin de refléter les plus récents développements technologiques. Nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour des recommandations fondées uniquement sur ce document.

DUNLOP CONVEYOR BELTING (HEAD OFFICE) • Oliemolenstraat 2 • PO Box 14 • 9200 AA Drachten • The Netherlands •
 Tel.: +31 (0) 512 585 555 • Fax: +31 (0) 512 524 599
POLAND • Tel.: +48 (0) 32 218 5070 • **FRANCE** • Tel.: +33 (0) 130555419 • **SPAIN** • Tel.: +34 (0) 93 770 45 97 •
RUSSIA • Tel.: +7 495 780 88 64 • **GERMANY** • Tel.: +49 (0) 1729 72 93 02 • **ITALY** • Tel.: +39 (0) 363 906266 •
UNITED ARAB EMIRATES Tel.: +971 (0) 4 880 6237 • **WEST AFRICA** Tel.: +233 (0) 302 797531 •
MOROCCO Tel.: +212 (0) 522 34 65 80/85